

Descripción técnica

80 2C HD

Empacadora de 2 compresiones de Alta Densidad

La empacadora tiene alimentación continua y ciclo de trabajo automático.

CONTENIDO

¿Qué hace de G.P.S. las mejores empacadoras del mundo?

Resumen de la empacadora 80 2C HD

Elección de la planta más adecuada

Especificaciones técnicas

Descripción del proceso

Datos técnicos

Productividad

Opciones

Layout Tecnico

Fotos



•

•

• **¿Qué hace de G.P.S. las mejores empacadoras del mundo?**

-
- • Nuestras máquinas están construidas para condiciones de trabajo difíciles
-
- • Vida útil muy larga
-
- • Diseño industrial, robusto y flexible
-
- • Capacidades garantizadas basadas en rendimiento real
-
- • Muy alta densidad del producto final
-
- • Capaz de procesar una amplia gama de chatarra
-
- • Más de 2.000 referencias en el mundo
-
- • 25 años de conocimientos (Saber hacer) y experiencia
-
- • Máxima calidad para garantizar la rentabilidad a largo plazo
-
- • Servicio postventa rápido y eficiente
-
- • Todos los repuestos disponibles en stock

RESUMEN DE LA EMPACADORA 80 2C HD

ES EL MODELO CON MEJOR RENDIMIENTO DEL MERCADO, PROPORCIONA LA DENSIDAD DE UNA PRENSA BRIQUETADORA Y LA PRODUCTIVIDAD DE UNA EMPACADORA

PRODUCTIVIDAD PROMEDIO MENSUAL (BASADO EN UN TURNO)

	Al	Fe	Cu
• 80 2C HD:	260	350	580 ton/mes

DENSIDAD MEDIA DE UNA PACA:

	Al	Fe	Cu
• 80 2C HD:	2,0	3,0	4,0 ton/m ³

VENTAJAS ÚNICAS DE LA EMPACADORA 80 2C HD

- ¡Simplemente enchufar y ejecutar! La instalación es muy rápida, y la planta está lista para trabajar inmediatamente
- La empacadora de dos compresiones que proporciona la mayor densidad de paca en el menor tiempo
- Extremadamente compacto
- Muy pequeño, pero con un diseño industrial robusto y moderno
- Diseño compacto, sin embargo, todas las partes son fácilmente accesibles para el servicio
- Esta pequeña planta se basa en la misma tecnología probada y confiable que nuestras instalaciones más grandes
- ¡La caja de carga tiene placas de desgaste reemplazables!
- La tolva es compatible con plantas transportadoras preexistentes

ELIGIENDO EL PLAN MAS ADECUADO

- **80 2C HD – Modelo estándar**

- La 80 2C HD es una empacadora de doble eje de compresión con alimentación continua para producir pacas de alta densidad de chatarra de tamaño pequeño, virutas, chatarra de producción, alambre de acero para neumáticos, virutas. Es la mejor empacadora para el procesamiento de material armónico y de tamaño pequeño.
- La empacadora está equipada con una tolva de precarga montada en la parte superior de la caja de carga con células fotoeléctricas para controlar la alimentación y el ciclo de empaclado.
- El cierre de la caja de carga se realiza mediante la placa de cubierta de corte horizontal, equipada con cuchillas reemplazables que cortan el material sobrante. La fuerza de corte es de 140 ton para ambos cilindros.
- La caja de carga está equipada con placas de desgaste de tabla de lavar reemplazables (placas LO).
- Estas compresiones axiales y laterales son operadas por cilindros de doble acción que también cuentan con un transductor para un posicionamiento infinitamente variable.
- La paca es expulsada a través de la puerta lateral hidráulica por el cilindro lateral.
- La hidráulica y la unidad de potencia de 45 kW (60 HP) están ensambladas con la máquina, lo que la hace muy compacta.
- La alta productividad y la oportunidad de procesar chatarra de producción industrial típica hacen que este modelo sea perfecto para ser instalado al final de una planta de productividad automatizada.
- Esta es la planta ideal para las empresas que buscan una gestión de procesos eficiente y de bajo coste.
- Las restricciones del proceso de empaclado de chatarra se describen en la sección denominada DESCRIPCIÓN DEL PROCESO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Empacadora Automatica Baler 80 2C HD

- 1001 Tapa de corte horizontal con cuchillas intercambiables
Placas antidesgaste reemplazables Hardox, tipo "LO"
Unidad de potencia con motor eléctrico de 45 kW (60HP)
Procesador con G.P.S. software Ciclo automático
Empujador y cilindros laterales 140 ton.
- Tamaño de Bala 200 mm x 200 mm x Var.
- Color RAL 5011

Configuraciones 80 2C HD

- 1005 **Tolva tipo "P"**
- Tolva personalizada equipada con fotocélulas para control de alimentación de la empacadora.
- Dimensiones superiores: por definir.
- Dimensiones inferiores: 680 x 480 mm Altura: por definir

Optional 80 2C HD

1006 Tobogán de expulsión de pacas 300 mm

La corredera tiene una longitud de 300 mm y facilita la expulsión de la paca.

1007 Tobogán de expulsión de pacas personalizado

Corredera de expulsión de pacas según necesidades del cliente.

1008 Modem

El módem permite diagnósticos remotos y/o actualizaciones de software

1009 Color personalizado

Colors other than GPS standard

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

Información general

La calidad de la salida depende de la calidad y las dimensiones del material de entrada. Los resultados óptimos en términos de capacidad, desgaste y pureza del material de salida se logran mediante una interacción correcta de las siguientes operaciones de proceso:

- Preparación de materiales
- Clasificación previa
- Preprocesamiento de material.
- Carga de materiales
- (Premolienda de material)
- Fase de compactación
- Aprovechamiento de material recuperado

Preparación de materiales

Ya en esta etapa se puede influir en la productividad y la rentabilidad. Es mejor comprar o procesar solo el lote de material apropiado para el empaqueo y no tanto mezclado. Es importante no mezclar el material en la fase de aprovisionamiento.

Clasificación previa

La rentabilidad de la planta depende en gran medida de la clasificación previa del material. Esto determinará tanto la capacidad horaria como la calidad del producto final.

Por lo tanto, se recomienda separar el producto en tipos principales inmediatamente después de la entrega.

Al mismo tiempo, se deben eliminar los materiales extraños para no afectar la calidad y el valor del producto final.

Preprocesamiento de material

Se puede cargar una cantidad considerable de material directamente en la tolva, teniendo cuidado de sobrecargar la caja y dificultar el corte del material durante el cierre de la caja de compactación.

Carga de materiales

La tolva se puede cargar de diferentes formas:

- Carga automática mediante conexión con un sistema de eliminación de chatarra preexistente.

Sistema ideal porque no necesita operaciones manuales.

- Cinta transportadora

El material se carga en la tolva del transportador con una carretilla elevadora o una garra y luego cae dentro de la tolva de la empacadora.

- Grúa con garfio

El material se carga en la tolva con una garra.

- Carretilla elevadora con sistema de volcado de caja

El material liviano (es decir, latas o chatarra de aluminio) debe cargarse directamente en la tolva con una carretilla elevadora.

Pre-trituración de material

Algunos materiales necesitan un proceso de trituración previa para permitir el empacado y tener un buen producto final. Es posible diseñar el plan completo si es necesario

Fase de compactación

El material cae desde la parte superior a la caja de carga a través de la tolva, equipada con células fotoeléctricas que controlan el proceso de alimentación.

Tan pronto como el material cargado alcanza la cantidad óptima, comienza el ciclo de empacado.

1. Precompresión axial: el cilindro axial presiona el material en la caja de balas y, gracias a la placa de cubierta de corte adjunta, corta el material sobrante.
2. Si es necesario, el cilindro axial retrocede y abre la caja de carga nuevamente. El material, mientras tanto recogido en la piscina de precarga, cae en la caja de carga.
3. El cilindro axial opera una nueva precompresión según los puntos 1 y 2. El punto 3 se repetirá respecto al número de precompresiones establecidas por el operador, de acuerdo al tipo de material a procesar.
4. Compresión vertical: el cilindro vertical reduce la altura de la caja de compactación. La sección de la caja de compactación ahora es de 300 x 300 mm.

5. Compresión lateral: el cilindro lateral realiza la última compresión y produce una paca de alta densidad.
6. El fardo es expulsado por el cilindro lateral a través de la puerta de expulsión hidráulica.
7. Reajuste automático de la máquina para un nuevo ciclo según el punto 1.

Uso de material recuperado

La dimensión de la paca, su densidad y la calidad del material empacado establecen el valor del producto final y la oportunidad de uso.

Instalación

La empacadora 80-2C HD está lista para usar y solo necesita colocarse y llenarse con aceite hidráulico en unos minutos. Para necesidades de transporte, la máquina se entrega con algunos componentes desmontados, fáciles de instalar durante la colocación de la empacadora. Las máquinas entregadas con tolva personalizada y/o corredera de expulsión necesitarán más tiempo para ser instaladas.

La instalación la realiza el cliente y su departamento técnico, empleado bajo la supervisión de GPS Service o puede ser realizado totalmente por el departamento de GPS Service.

Fundación

La planta debe instalarse dentro de un edificio en un piso plano. Alternativamente, la máquina puede colocarse bajo tierra.

Material que NO se puede procesar

- Virutas de acero con dimensión < 0,5 mm
- Espesor de acero > 30 mm
- Acero de alambre para neumáticos con dimensión < 1 mm
- Virutas armónicas de acero con dimensión < 1 mm

Material que se puede procesar con una reserva

- Espesor de acero < 20 mm
- Chatarra de gran tamaño que podría necesitar el corte antes del empacado

DATOS TECNICOS

Empacadora de 2 compresiones de Alta Densidad

80 2C HD

Entrada de la tolva	680 x 480	mm
Caja de compactación	1000 x 550 x 200	mm
Placa de cubierta de corte horizontal	✓	
Cuchillas reemplazables	✓	
Estructura alveolar de acero soldado	✓	
Puerta de balas de eyección	200 x 200	mm
Cilindro axial con lector de posición	✓	
Empuje axial	140	ton
Empuje lateral	140	ton
Presión específica sobre el material	3500	N/cm ²
Dimensión de la paca	200 x 200 x Var.	mm
Tiempo de ciclo de secado	40	sec
Filtro de residuos de aceite con indicador de obstrucción	✓	
Depósito de aceite con indicador de nivel	✓	
Depósito de aceite con indicador de nivel mínimo	✓	
Tanque de aceite con termostato gratis	✓	
Capacidad del tanque de aceite	✓	
Refrigeración de aceite con intercambiador aire/aceite y termostato libre	✓	
Unidad de potencia principal	45 (60)	kW(CV)
Unidad de potencia auxiliar	1.5 + 1	kW
Presión máxima de trabajo	270	bar
Bomba de pistón	✓	
Cuadro eléctrico y de control IP65	✓	
Panel de control de pantalla táctil	✓	
Contador de horas	✓	
Pulsador de emergencia	✓	
Diagnóstico de pantalla	✓	
Preselección del número de compresiones	0-99	Nr.
Cambio automático/manual	✓	
Alarma de luz y sonido	✓	
Dimensiones totales	4300 x 5100 x 2400	mm
Peso	13500	kg

PRODUCTIVIDAD

Empacadora de 2 compresiones de Alta Densidad

Productividad *	80 2C HD	
Paca/hora con 1 precompresión	90	Nr.
Ciclo de tiempo con 1 precompresión	40	Sec.
Precompresiones adicionales, cada una	15	Sec.
Al – peso de paca (productividad horaria)	12-20 (<1500)	Kg (Kg/h)
Fe – peso de paca (productividad horaria)	20-30 (<2200)	Kg (Kg/h)
Cu: peso de la paca (productividad horaria)	30-40 (<3000)	Kg (Kg/h)

* La productividad se basa en una alimentación continua y constante, con material homogéneo y un ciclo de tres precompresiones.

La productividad aquí contabilizada se basa en datos reales de producción. Puede variar notablemente con respecto al tipo de material procesado, la fase de alimentación y el número de precompresiones.



Comentarios:

La forma de alimentación, la homogeneidad de la dimensión del material y la aleación y otros factores externos pueden influir en el rendimiento de la empacadora. Después de la instalación es conveniente comprobar la productividad real de la planta.



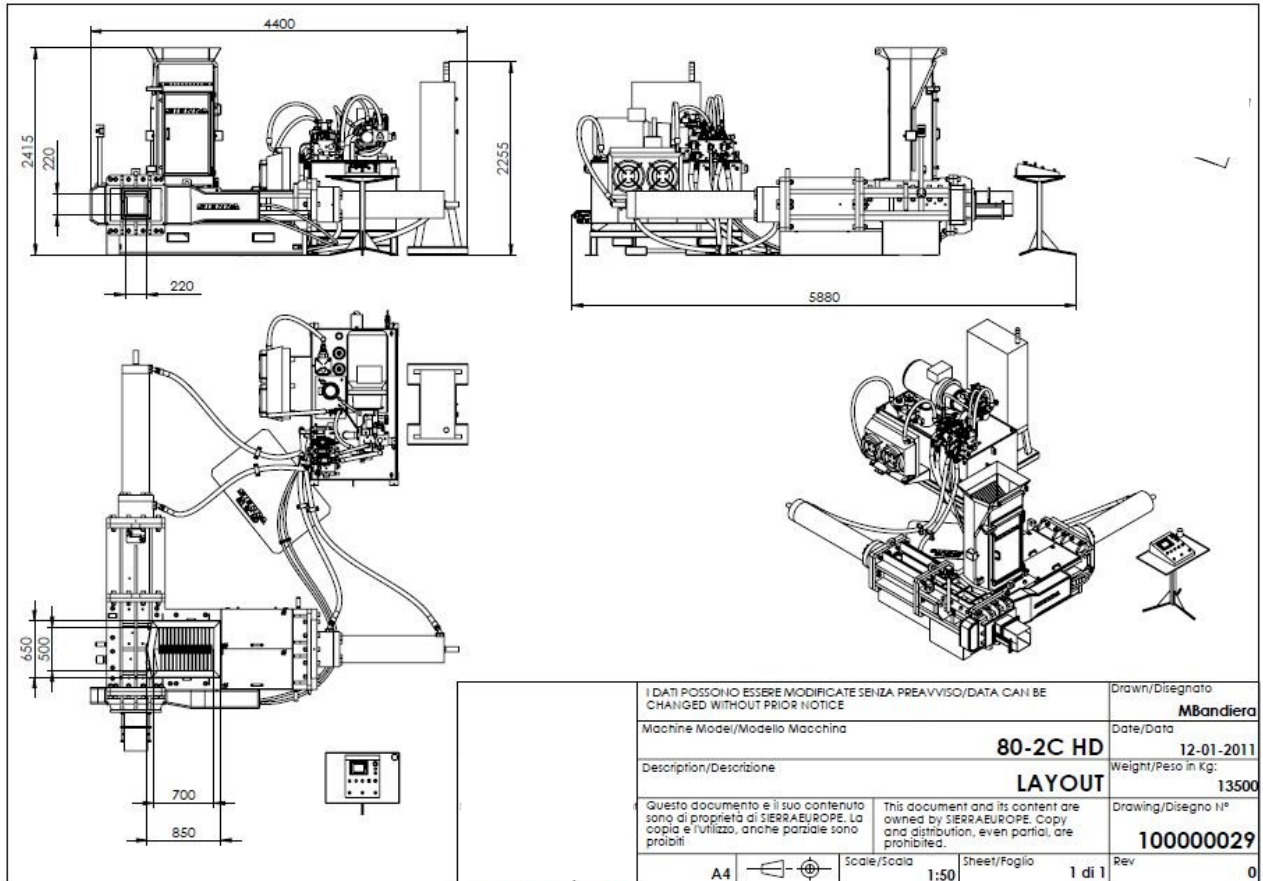
OPCIONES

PLACAS DE REVESTIMIENTO



Tipo Tabla de Lavar

LAY-OUT TECNICO





FOTOS





GREAT SCRAP
PROCESSING
SOLUTIONS 

G.P.S.
Processing Solutions

G.P.S. srl – Via Cosmè Tura – 44121 Ferrara - Italy

Phone (+39) 053-221-7386

www.gps-recycling.com
info@gps-recycling.com

1.0

GPS. se reserva el derecho de realizar cambios o modificaciones a los productos enumerados en este folleto sin previo aviso y en cualquier momento

